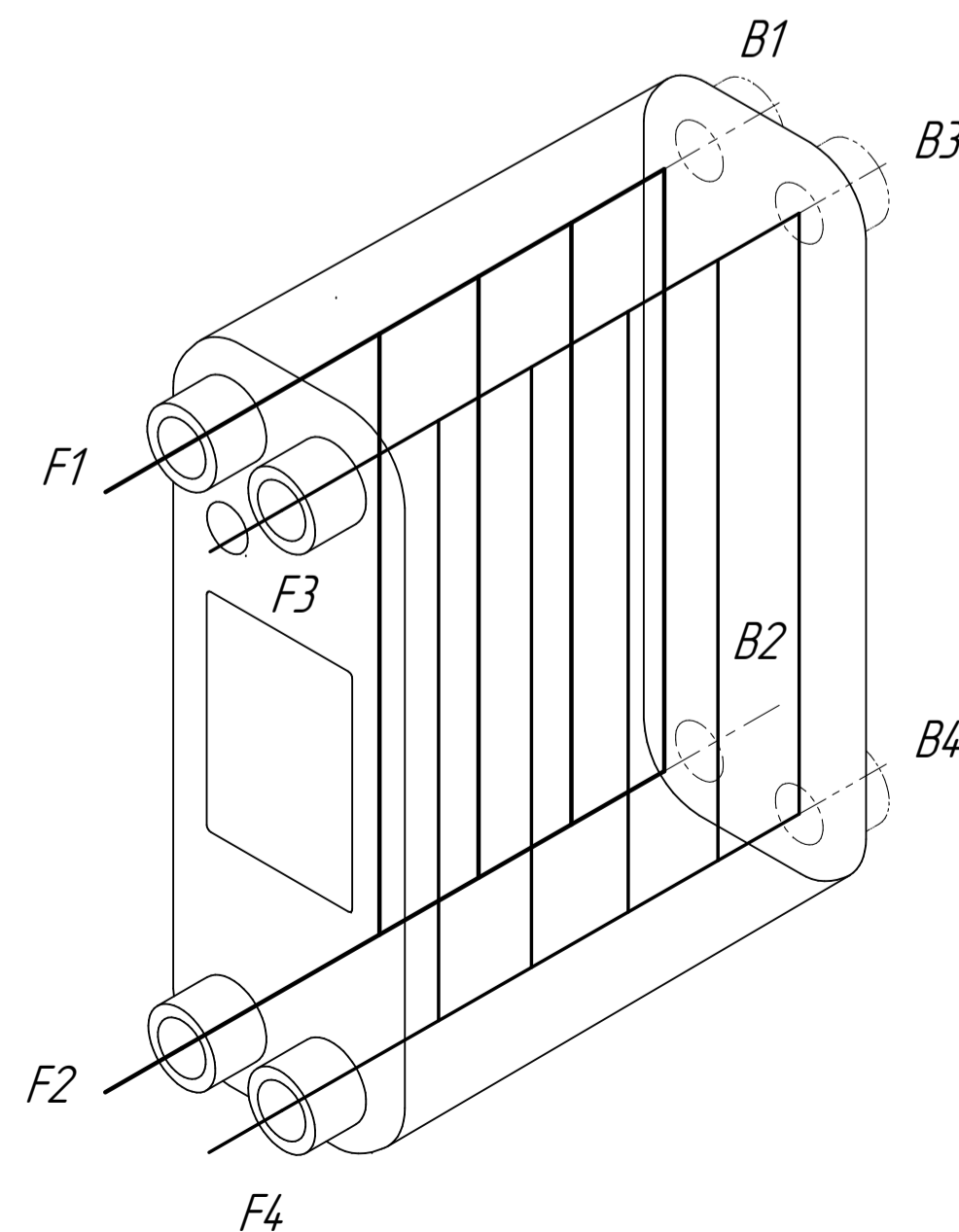


Таблица 1

Количество пластин	Высота пакета л, мм ±3%	Объем первичной \ вторичной полости, л	Площадь теплообмена, кв. м	Масса изделия без штуцеров, кг
30	80,0	2,94 \ 3,15	3,08	14,8
40	103,0	3,99 \ 4,20	4,18	18,0
50	126,0	5,04 \ 5,25	5,28	21,2
60	149,0	6,09 \ 6,30	6,38	24,4
70	172,0	7,14 \ 7,35	7,48	27,6
80	195,0	8,19 \ 8,40	8,58	30,8
90	218,0	9,24 \ 9,45	9,68	34,0
100	241,0	10,29 \ 10,50	10,78	37,2
110	264,0	11,34 \ 11,55	11,88	40,4
120	287,0	12,39 \ 12,60	12,98	43,6
130	310,0	13,44 \ 13,65	14,08	46,8
140	333,0	14,49 \ 14,70	15,18	50,0
150	356,0	15,54 \ 15,75	16,28	53,2
160	379,0	16,59 \ 16,80	17,38	56,4
170	402,0	17,64 \ 17,85	18,48	59,6
180	425,0	18,69 \ 18,90	19,58	62,8
190	448,0	19,74 \ 19,95	20,68	66,0
200	471,0	20,79 \ 21,00	21,78	69,2
N**	11+2,3xN	0,21x(N-2)/2 \ 0,21xN/2	0,11x(N-2)	5,2+0,32xN

\*\* Только четное количество пластин, 250 max

Схема распределения потоков



- \* Размеры для справок
- Изделие изготавливается методом бесфлюсовой пайки в вакууме
- Материал пластин - AISI 316L  
Материал остальных дет. - сталь нержавеющая аустенитная  
Материал припоя - медь, аналог М1
- Обозначение изделия - по ТУ 28.25.11-001-17671603-2024
- Возможные конфигурации каналов - Н, М или L
- Конфигурация соединений F1.. F4, B1.. B4 - по табл. 2 в соответствии с кодом соединения в обозначении изделия
- Эксплуатационные ограничения:  
Минимальная температура рабочей среды: -196 °С  
Максимальная температура рабочей среды: +200 °С  
Максимальное рабочее давление: 4,5 МПа
- Хладагент - любой, кроме аммиака

СНВЛ.110.010-30Н-45/F1,F2,F3,F4(EG1/2) - изображена, варианты исполнений - см. табл. 1 и 2  
Табл. 2 см. на листе 2

				<b>СНВЛ.065149.110.110ВО</b>		
				<b>Теплообменник пластинчатый</b>		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб	Чижанцев А.О.				См. табл. 1	1,2,5
Проб	Курочкин А.Н.				Лист 1	Листов 2
Т. контр.						
Качест						
Этб	Коргицкий А.В.					

Таблица 2

Код соединения	Рис.	D, мм \ DIN ISO 228	d, мм \ DIN ISO 228	E, мм	h, мм	Масса штуцера, кг
EG1/2	1	G 1/2-B	12	17	13	0,03
EG3/4		G 3/4-B	16	24	20	0,05
EG1		G1-B	23	24	20	0,09
EG1 1/4		G1 1/4-B	30	24	20	0,13
EG1 1/2		G1 1/2-B	36	30	20	0,19
EG2		G2-B	49	40	26	0,31
EG2 1/2		G2 1/2-B	62	45	30	0,51
IG1/2	2	27	G 1/2-B	24	20	0,08
IG3/4		33	G 3/4-B	24	20	0,09
IG1		40	G1-B	24	20	0,11
IG1 1/4		48	G1 1/4-B	24	20	0,16
IG1 1/2		60	G1 1/2-B	40	40	0,36
1/4	3	11	6,5	24	15	0,02
3/8		14	9,8	24	15	0,02
1/2		17	12,8	24	15	0,03
5/8		20	16,2	24	15	0,03
3/4		24	19,2	24	20	0,04
7/8		28	22,3	24	17	0,06
1		31	25,6	24	20	0,06
1 1/8		33	28,7	24	20	0,05
1 1/4		38	32	24	18	0,09
1 3/8		40	35,3	24	18	0,07
1 1/2		45	38	24	20	0,10
1 5/8		47	42,1	24	20	0,09
2		57	51	40	30	0,20
2 1/8		60	54,1	40	30	0,16

Рис. 1

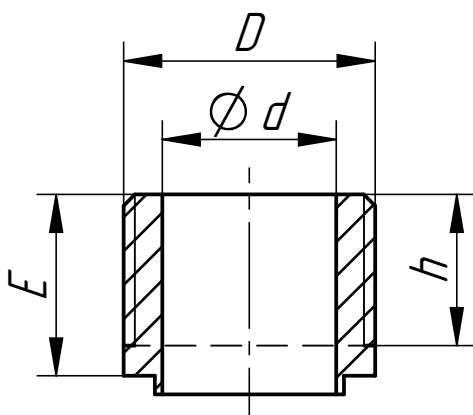


Рис. 2

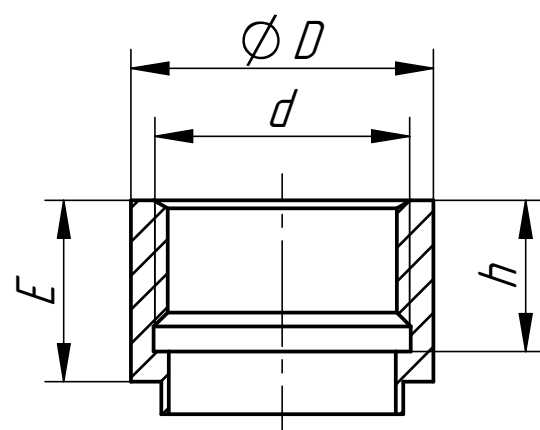
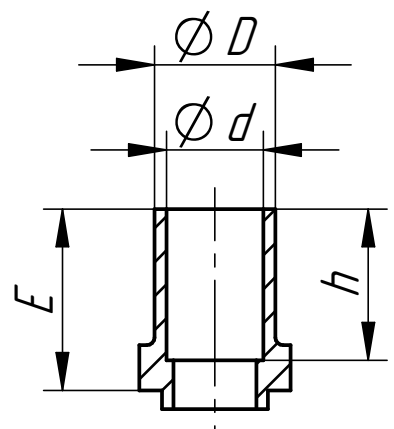


Рис. 3



Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. № Инд. № дудл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

СНВЛ.065149.110.110В0

Лист 2

СНВЛ.065149.110.110В0