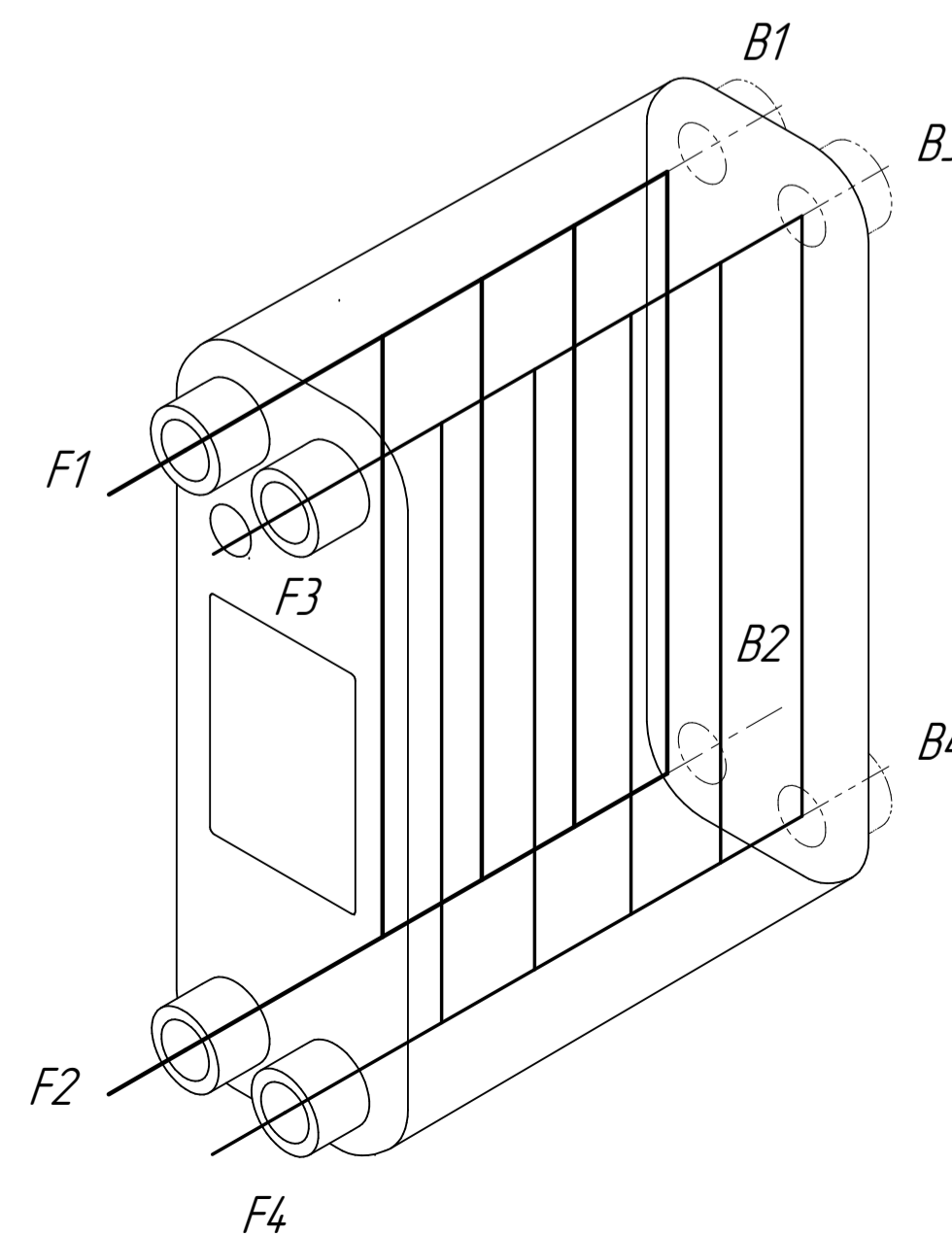


Таблица 1

Количество пластин	Высота пакета Л, мм ±3%	Объем первичной \ вторичной полости, л	Площадь теплообмена, кв. м	Масса изделия без штуцеров, кг
30	98,5	3,50 \ 3,75	3,81	17,9
40	127,0	4,75 \ 5,00	5,17	21,7
50	155,5	6,00 \ 6,25	6,53	25,5
60	184,0	7,25 \ 7,50	7,89	29,3
70	212,5	8,50 \ 8,75	9,25	33,1
80	241,0	9,75 \ 10,00	10,61	36,9
90	269,5	11,00 \ 11,25	11,97	40,7
100	298,0	12,25 \ 12,50	13,33	44,5
110	326,5	13,50 \ 13,75	14,69	48,3
120	355,0	14,75 \ 15,00	16,05	52,1
130	383,5	16,00 \ 16,25	17,41	55,9
140	412,0	17,25 \ 17,50	18,77	59,7
150	440,5	18,50 \ 18,75	20,13	63,5
160	469,0	19,75 \ 20,00	21,49	67,3
170	497,5	21,00 \ 21,25	22,85	71,1
180	526,0	22,25 \ 22,50	24,21	74,9
190	554,5	23,50 \ 23,75	25,57	78,7
200	583,0	24,75 \ 25,00	26,93	82,5
N**	13+2,85xN	0,25x(N-2)/2 \ 0,25xN/2	0,136x(N-2)	6,5+0,38xN

\*\* Только четное количество пластин, 250 max

Схема распределения потоков



- \* Размеры для справок
- Изделие изготавливается методом бесфлюсовой пайки в вакууме
- Материал пластин - AISI 316L  
Материал остальных дет. - сталь нержавеющая аустенитная  
Материал припоя - медь, аналог М1
- Обозначение изделия - по ТУ 28.25.11-001-17671603-2024
- Возможные конфигурации каналов - Н, М или L
- Конфигурация соединений F1.. F4, B1.. B4 - по табл. 2 в соответствии с кодом соединения в обозначении изделия
- Эксплуатационные ограничения:  
Минимальная температура рабочей среды: -196 °C  
Максимальная температура рабочей среды: +200 °C  
Максимальное рабочее давление: 3,1 МПа
- Хладагент - любой, кроме аммиака

СНВ/1.136.010-30Н-20/F1,F2,F3,F4(G2) - изображена, варианты исполнения - см. табл. 1 и 2  
Табл. 2 см. на листе 2

				<b>СН65149.136.110В0</b>		
<b>Теплообменник пластинчатый</b>				Лист	Масса	Масштаб
				1	См. табл. 1	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	1 / Листов 2
Разраб.	Чижанцев А.О.					
Проб.	Кирражин А.Н.					
Т. контр.						
Качест.						
Этб.	Козырьков А.В.					

Таблица 2

Код соединения	Рис.	D, мм \DIN ISO 228	d, мм \DIN ISO 228	E, мм	h, мм	Масса штуцера, кг
EG1/2	1	G 1/2-B	12	17	13	0,03
EG3/4		G 3/4-B	16	24	20	0,05
EG1		G1-B	23	24	20	0,09
EG1 1/4		G1 1/4-B	30	24	20	0,13
EG1 1/2		G1 1/2-B	36	30	20	0,19
EG2		G2-B	49	40	26	0,30
EG2 1/2		G2 1/2-B	62	45	30	0,51
EG3		G3-B	78	50	32	0,72
IG1/2	2	27	G 1/2-B	24	20	0,08
IG3/4		33	G 3/4-B	24	20	0,09
IG1		40	G1-B	24	20	0,11
IG1 1/4		48	G1 1/4-B	24	20	0,16
IG1 1/2		60	G1 1/2-B	40	40	0,36
IG2	3	75	G2-B	40	40	0,61
1/4		11	6,5	24	15	0,02
3/8		14	9,8	24	15	0,02
1/2		17	12,8	24	15	0,03
5/8		20	16,2	24	15	0,03
3/4		24	19,2	24	20	0,04
7/8		28	22,3	24	17	0,06
1		31	25,6	24	20	0,06
1 1/8		33	28,7	24	20	0,05
1 1/4		38	32	24	18	0,09
1 3/8		40	35,3	24	18	0,07
1 1/2		45	38	24	20	0,10
1 5/8		47	42,1	24	20	0,09
2		57	51	40	30	0,20
2 1/8		60	54,1	40	30	0,16
2 5/8	75	67	50	30	0,45	
2 3/4	89	70	50	30	1,09	
3 1/8	89	79,5	50	30	0,63	

Рис. 1

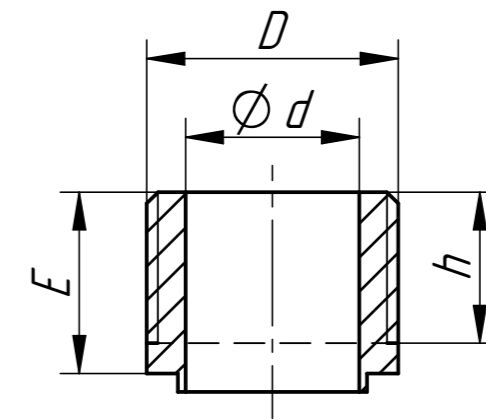


Рис. 2

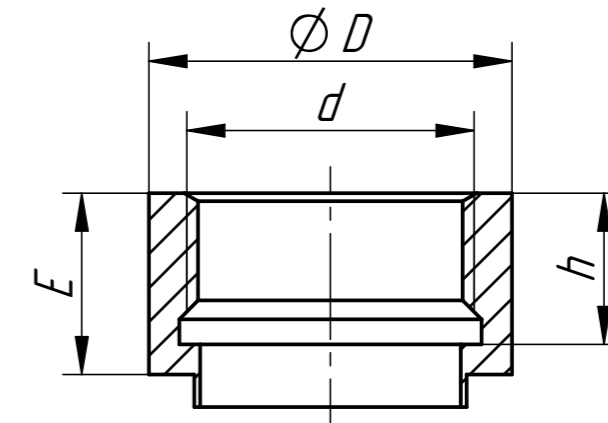
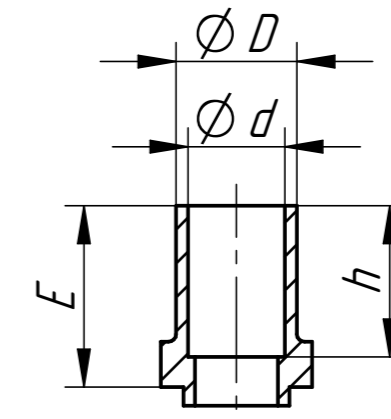


Рис. 3



Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата