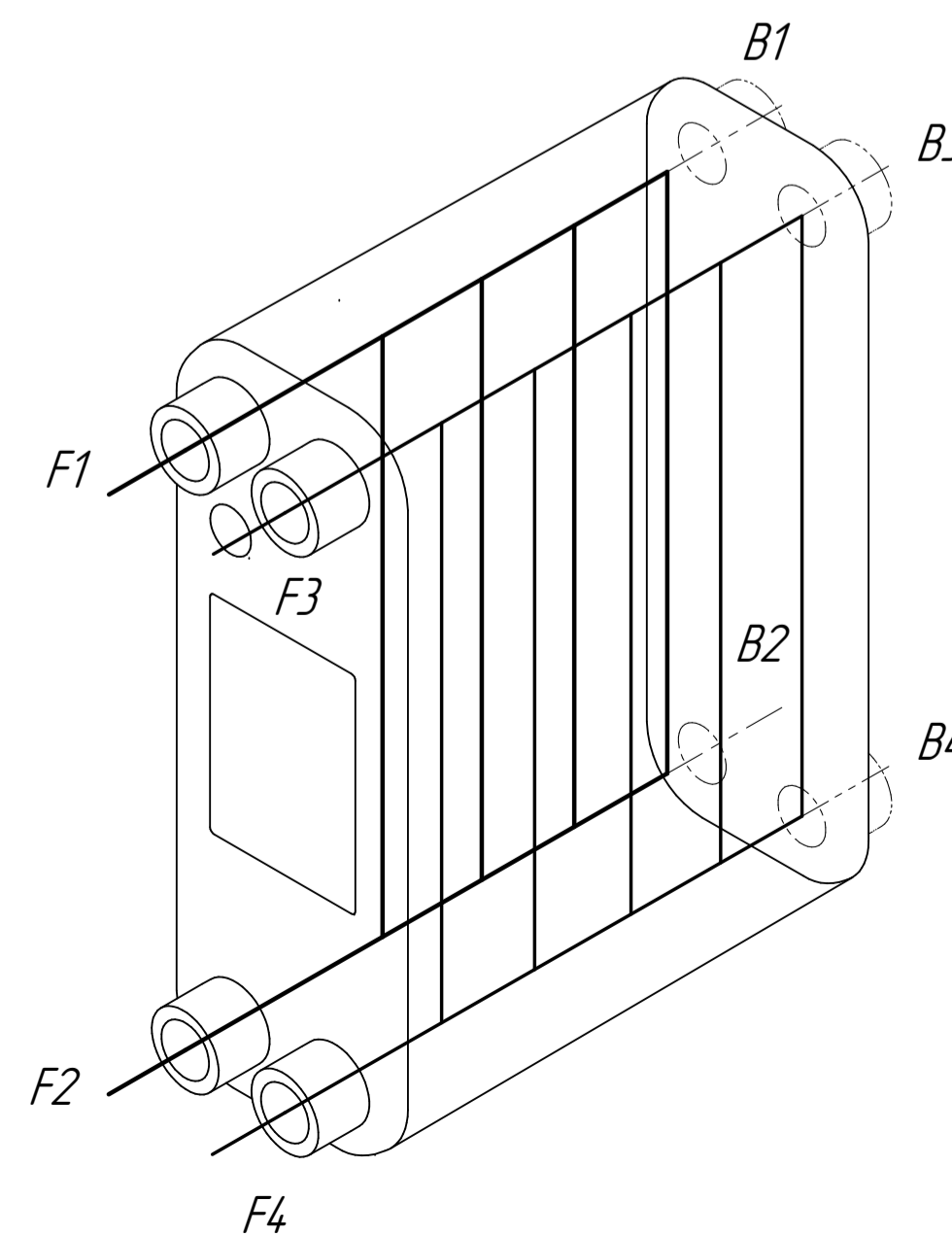


Таблица 1

Количество пластин	Высота пакета л, мм ±2%	Объем первичной \ вторичной полости, л	Площадь теплообмена, кв. м	Масса изделия без штуцеров, кг
30	99,5	5,6 \ 6,0	6,16	37,6
40	128,0	7,6 \ 8,0	8,36	45,8
50	156,5	9,6 \ 10,0	10,56	54,0
60	185,0	11,6 \ 12,0	12,76	62,2
70	213,5	13,6 \ 14,0	14,96	70,4
80	242,0	15,6 \ 16,0	17,16	78,6
90	270,5	17,6 \ 18,0	19,36	86,8
100	299,0	19,6 \ 20,0	21,56	95,0
110	327,5	21,6 \ 22,0	23,76	103,2
120	356,0	23,6 \ 24,0	25,96	111,4
130	384,5	25,6 \ 26,0	28,16	119,6
140	413,0	27,6 \ 28,0	30,36	127,8
150	441,5	29,6 \ 30,0	32,56	136,0
160	470,0	31,6 \ 32,0	34,76	144,2
170	498,5	33,6 \ 34,0	36,96	152,4
180	527,0	35,6 \ 36,0	39,16	160,6
190	555,5	37,6 \ 38,0	4,136	168,8
200	584,0	39,6 \ 40,0	4,356	177,0
N**	14+2,85xN	0,4x(N-2)/2 \ 0,4xN/2	0,22x(N-2)	13+0,82xN

\*\* Только четное количество пластин, 270 max

Схема распределения потоков



- \* Размеры для справок
- Изделие изготавливается методом бесфлюсовой пайки в вакууме
- Материал пластин - AISI 316L  
Материал остальных дет. - сталь нержавеющая аустенитная  
Материал припоя - медь, аналог М1
- Обозначение изделия - по ТУ 28.25.11-001-17671603-2024
- Конфигурация соединений F1.. F4, B1.. B4 - по табл. 2 в соответствии с кодом соединения в обозначении изделия
- Эксплуатационные ограничения:  
Минимальная температура рабочей среды: -196 °С  
Максимальная температура рабочей среды: +200 °С  
Максимальное рабочее давление: 2,0 МПа
- Хладагент - любой, кроме аммиака

СНВ/06514.9.220.010В0-60Н-20/F1,F2,F3,F4(B 1/8) - изображена, варианты исполнения - см. табл. 1 и 2  
Табл. 2 см. на листе 2

СНВ/06514.9.220.010В0				Лист	Масса	Масштаб
Теплообменник пластинчатый				1	См. табл. 1	1:2,5
				Лист	1	Листов
				2		

Таблица 2

Код соединения	Рис.	D, мм \DIN ISO 228	d, мм \DIN ISO 228	E, мм	h, мм	Масса штуцера, кг
EG1/2	1	G 1/2-B	12	17	13	0,03
EG3/4		G 3/4-B	16	24	20	0,05
EG1		G1-B	23	24	20	0,09
EG1 1/4		G1 1/4-B	30	24	20	0,13
EG1 1/2		G1 1/2-B	36	30	20	0,19
EG2		G2-B	49	40	26	0,30
EG2 1/2		G2 1/2-B	62	45	30	0,51
EG3		G3-B	78	50	32	0,72
EG4		G4-B	100,8	50	35	1,07
IG1/2		2	27	G 1/2-B	24	20
IG3/4	33		G 3/4-B	24	20	0,09
IG1	40		G1-B	24	20	0,11
IG1 1/4	48		G1 1/4-B	24	20	0,16
IG1 1/2	60		G1 1/2-B	40	40	0,36
IG2	75		G2-B	40	40	0,61
1/4	3	11	6,5	24	15	0,02
3/8		14	9,8	24	15	0,02
1/2		17	12,8	24	15	0,03
5/8		20	16,2	24	15	0,03
3/4		24	19,2	24	20	0,04
7/8		28	22,3	24	17	0,06
1		31	25,6	24	20	0,06
1 1/8		33	28,7	24	20	0,05
1 1/4		38	32	24	18	0,09
1 3/8		40	35,3	24	18	0,07
1 1/2		45	38	24	20	0,10
1 5/8		47	42,1	24	20	0,09
2		57	51	40	30	0,20
2 1/8		60	54,1	40	30	0,16
2 5/8		75	67	50	30	0,45
2 3/4		89	70	50	30	1,09
3 1/8	89	79,5	50	30	0,63	
4	108	100,8	52	30	0,62	

Рис. 1

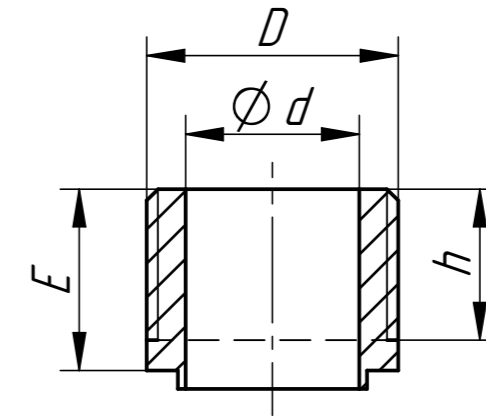


Рис. 2

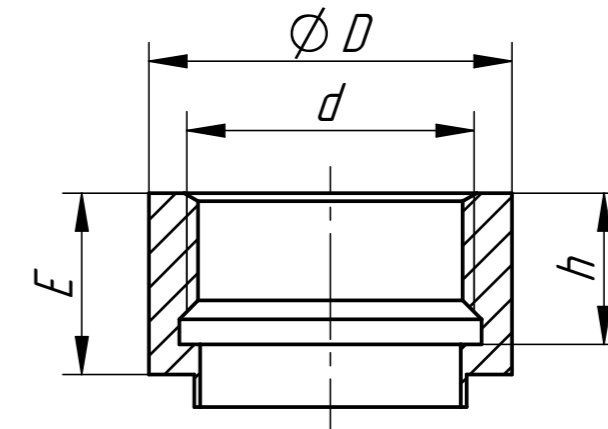
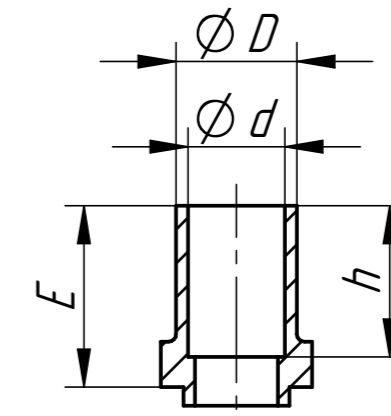


Рис. 3



Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата